

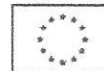
Pogorzałki, 26.08.2019 r.  
**Załącznik nr 1 do Załącznika nr 6 do SIWZ postępowania  
Nr 1/RPOWP/2019 z dnia 26.08.2019r.**

**Tabela równoważności**

Dotyczy projektu nr WND-RPPD.05.03.01-20-0183/18  
pn. „Poprawa efektywności energetycznej budynków użyteczności publicznej poprzez termomodernizację  
Kościoła Parafialnego i plebanii w Pogorzałkach”  
realizowanego w ramach umowy nr UDA-RPPD.05.03.01-20-0183/18-00  
zawartej dnia 22.07.2019r.

Dopuszcza się zastosowanie równoważnych urządzeń i materiałów pod warunkiem zapewnienia, co najmniej analogicznych parametrów technicznych i jakościowych oraz standardu wykonania wg wykazu poniżej:

L.p.	Nazwa materiału lub technologii zastosowanej w dokumentacji technicznej	Cechy równoważności materiału / technologii wg dokumentacji projektowej
1.	Kocioł Maxi Bio 100kW KOSZTRZEWA	System grzewczy składający się z: kotła wodnego o mocy nominalnej 100kW, stalowy korpus z płomienicami stalowymi, trójciągowy wykonany z następujących materiałów: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ zespół płaszcz wewnętrzny – P265GH – stal kotłowa</li> <li>○ do zbiorników ciśnieniowych o grubości 6mm</li> <li>○ zespół płaszcz zewnętrzny – P265GH –</li> <li>○ stal kotłowa do zbiorników ciśnieniowych o grubości 6mm</li> <li>○ płomieniówki – P235GH - rury o grubości ścianki 4 mm</li> <li>○ obudowa kotła – lakierowana proszkowo</li> <li>○ blacha stalowa o grubości 1 mm</li> <li>○ izolacja korpusu kotła – wełna mineralna.</li> <li>● palnika nadmuchowego do automatycznego spalania pellet</li> <li>● zasobnika na pellet o pojemności 295L</li> <li>● regulatora pogodowego z możliwością obsługi zaworu mieszającego z napędem oraz podgrzewacza CWU</li> <li>● zestawu narzędzi czyszczących</li> </ul>
2.	Podgrzewacz CWU W-E 220.81 BIAWAR	Zasobnik CWU o pojemności 220 L, stalowy, zabezpieczony przed korozją emalią ceramiczną oraz anodą magnezową. Wyposażony w węzownicę o powierzchni min. 1,3m <sup>2</sup> . Izolacja termiczna zapewniająca stratę postojową nie większą niż 78W.
3.	Pompa Magna/Alpha	Pompy obiegowe z mokrym wirnikiem, elektronicznie regulowana zgodna z punktem pracy podanym w projekcie technicznym
4.	Zawór mieszający R3020-4-S2+ LRF230-O	Zawór mieszający z napędem 230V Kvs zgodny z projektem technicznym
5.	Zawór bezpieczeństwa SYR	Membranowy zawór bezpieczeństwa o wielkości i współczynniku wypływu zgodnym z projektem technicznym
6.	Naczynie przeponowe REFLEX	Naczynie przeponowe systemu zamkniętego o pojemności zgodnym z projektem technicznym



7.	Stacja uzdatniania wody Aquaset EPURO 500	SUW składający się z filtra mechanicznego wstępnego oraz zmiękczacza jonowymiennego o wydajności minimalnej
8.	Zawór odcinający gwintowany EFAR	Zawór odcinający kulowy mosiężny o temperaturze dopuszczalnej 150°C – wielkość zgodnie z projektem technicznym
9.	Zawór zwrotny gwintowany EFAR	Zawór zwrotny gwintowany wykonany z mosiądzu o temperaturze dopuszczalnej min. 90°C – wielkość zgodnie z projektem technicznym
10.	Termometr WIKA	Termometr bimetaliczny tarczowy w wielkości i zakresie pomiarowym – zgodnie z projektem technicznym
11.	Manometr WIKA	Manometr tarczowy – wielkość i zakres pomiarowy zgodnie z projektem technicznym
12.	Wodomierz APATOR	Wodomierz skrzydełkowy do pomiaru wody zimnej – wielkość zgodnie z projektem technicznym
13.	Rozdzielacz ogrzewania podłogowego KAN	Rozdzielacz do ogrzewania podłogowego wykonany z mosiądzu lub stali nierdzewnej wyposażony w zawory regulacyjne, zawory odcinające oraz rotametry do ustawienia projektowanego przepływu – ilości obiegów zgodnie z projektem technicznym
14.	Grzejnik C22-60/X PURMO	Grzejnik płytowy z dwiema płytami grzejnymi i powierzchnią konwekcyjną o wysokości 600mm i długości zgodnie z podanymi w projekcie technicznym
15.	Rury PE-RT Blue Floor	Rury wielowarstwowe wykonane z polietylenu z powłoką antydyfuzyjną EVOH zgodną z DIN 4726 do ogrzewania płaszczyznowego
16.	Rury systemu KAN STEEL	Rury ze stali węglowej (1.0034), zewnętrznie ocynkowane, cienkościennie precyzyjne ze szwem wzdłużnym, T <sub>max</sub> = 135 °C, P <sub>max</sub> = 1,6 MPa. Typ połączeń – zaprasowanie promieniowe.
17.	Rury i kształtki PP KAN	Rury i kształtki wykonane z polipropylenu łączone poprzez zgrzewanie dyfuzyjne, rury z warstwą z folii aluminiowej zmniejszające rozszerzalność liniową

.....  
/data i podpis/

